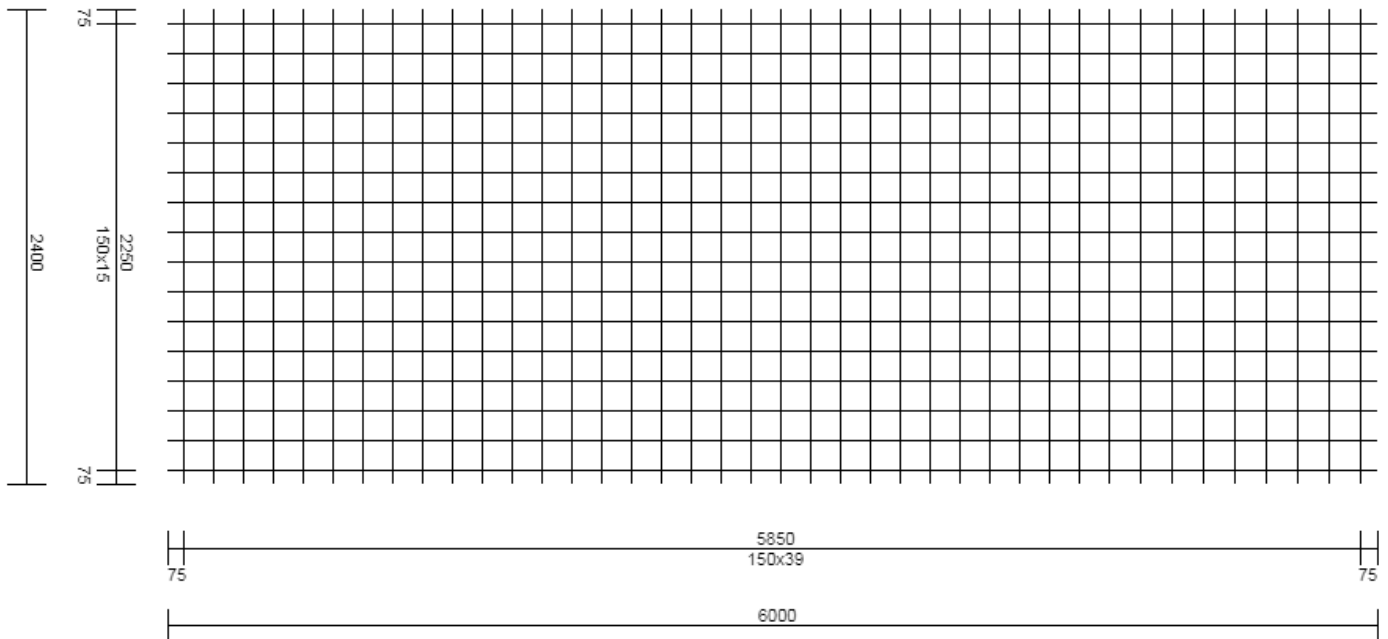


## Geschweißte Maschen – Typ FND



SPEZIFIKATIONEN LNEC E 479-2012 – STAHL TYP A500ER											
Ref.	Durchmesser		Abstand		Anzahl der Drähte		Schnitt pro Meter		Matten pro Packung	m <sup>2</sup> pro Packung	m <sup>2</sup> pro Rolle *
	Längs (mm)	Quer (mm)	Längs (mm)	Quer (mm)	Längs	Quer	Längs (cm <sup>2</sup> /m)	Quer (cm <sup>2</sup> /m)			
FND 40	4.00	4.00	150	150	16	40	0.84	0.84	70	1008	120
FND 45	4.50	4.50	150	150	16	40	1.06	1.06	60	864	120

\* Netzwerk Rolle 50x2.40m oder 40x2.40m

**Sonstige Spezifikationen auf Anfrage.**

## Geschweißte Maschen – Typ FND

SPEZIFIKATIONEN LNEC E 458-2011 – STAHL TYP A500ER											
Ref.	Durchmesser		Abstand		Anzahl der Drähte		Schnitt pro Meter		Matten pro Packung	m <sup>2</sup> pro Packung	m <sup>2</sup> pro Rolle *
	Längs (mm)	Quer (mm)	Längs (mm)	Quer (mm)	Längs	Quer	Längs (cm <sup>2</sup> /m)	Quer (cm <sup>2</sup> /m)			
FND 50	5.00	5.00	150	150	16	40	1.31	1.31	40	576	96
FND 55	5.50	5.50	150	150	16	40	1.58	1.58	40	576	-
FND 60/5	6.00	5.00	150	150	16	40	1.88	1.31	40	576	-
FND 60	6.00	6.00	150	150	16	40	1.88	1.88	40	576	-
FND 65	6.50	6.50	150	150	16	40	2.21	2.21	40	576	-
FND 70/5	7.00	5.00	150	150	16	40	2.57	1.31	40	576	-
FND 70/6	7.00	6.00	150	150	16	40	2.57	1.88	40	576	-
FND 70	7.00	7.00	150	150	16	40	2.57	2.57	30	432	-
FND 80/6	8.00	6.00	150	150	16	40	3.35	1.88	30	432	-
FND 80/7	8.00	7.00	150	150	16	40	3.35	2.57	25	360	-
FND 80	8.00	8.00	150	150	16	40	3.35	3.35	20	288	-
FND 90/7	9.00	7.00	150	150	16	40	4.24	2.57	20	288	-
FND 90/8	9.00	8.00	150	150	16	40	4.24	3.35	20	288	-
FND 90	9.00	9.00	150	150	16	40	4.24	4.24	20	288	-
FND 100	10.00	10.00	150	150	16	40	5.24	5.24	14	201.6	-

\* Netzwerk Rolle 50x2.40m oder 40x2.40m

**Sonstige Spezifikationen auf Anfrage.**